

Kajian Pengembangan Pabrik Kayu Sawit dengan Teknologi Sandwich Laminated Lumber



Riset Grant Sawit K15

Dr. rer. silv. Erwinsyah, S.Hut, MSc. *forest trop*, Dr. Ir. Wahyu Dwianto, Magr, Dr. Rudi Hartono, S.Hut, Msi, Dr. Apri Heri Iswanto, Shut, Msi,
Pusat Penelitian Kelapa Sawit

Dalam upaya pemanfaatan batang dan pelepah sawit hasil peremajaan, penelitian ini ditujukan untuk melakukan kajian pengembangan pabrik kayu sawit hasil peremajaan dengan teknologi sandwich laminated lumber yang memiliki nilai ekonomis bagi industri sawit maupun masyarakat. Dalam riset ini, batang dan pelepah sawit difungsikan sebagai komponen utama produk yang disusun dengan arah serat saling melintang antar lapisan batang dan pelepah untuk menjaga keseimbangan tegangan serat dan menstabilkan struktur papan laminasi yang dihasilkan, sehingga secara visual papan laminasi ini seperti sandwich. Untuk itu papan ini disebut Sandwich Laminated Lumber (SLL)

MANFAAT PENELITIAN

- Paket teknologi produksi papan laminasi dengan bahan baku utama batang dan pelepah hasil peremajaan kebun sawit, yang disebut Sandwich Laminated Lumber Sawit (SLL-Sawit) pada skala industri.
- Pabrik skala pilot dengan teknologi SLL
- Desain industri SLL skala industri dan studi kelayakannya



- o Produk SLL yang terdiri dari 3, 5 dan 7 lapis dengan berbagai kombinasi zona batang kayu sawit.
- o Perakat yang digunakan : *Phenol Formaldehida, Urea Formaldehida, Biomatex, Isosianat dan Epoxy*.
- o Kegunaan: furnitur dan struktur bangunan baik interior maupun eksterior.
- o Densitas dapat disesuaikan (hasil sementara 350 – 600 kg/m³).

